



## ПАСПОРТ

### МУФТА КОНЦЕВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ВНУТРЕННЕЙ И НАРУЖНОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ СИЛОВЫХ КАБЕЛЕЙ ДО 1кВ С БУМАЖНОЙ МАСЛОПРОПИТАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

**МАРКА:** ЗКВ(Н)ТП-1  
**РАЗМЕР (СЕЧЕНИЕ ЖИЛЫ, мм<sup>2</sup>):** 25/50 70/120 150/240

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Муфты концевые термоусаживаемые типа ЗКВ(Н)ТП-1 для внутренней и наружной установки предназначены для оконцевания разделок 3-х жильных силовых кабелей на напряжение до 1кВ, частотой 50Гц, с бумажной маслопропитанной изоляцией, с бронелентами или без них, с алюминиевыми или медными жилами сечением от 25 до 240 мм<sup>2</sup> типа: ААБЛ, ААБЛГ, ААШНГ, ААШП, АСБ и т.д. Муфты предназначены для эксплуатации при температуре окружающей среды от +50 до -50°С, а также при относительной влажности до 98% при температуре до 35°С.

#### ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА:

Гарантийный срок эксплуатации: 5 лет со дня ввода муфты в эксплуатацию при соблюдении условий хранения, транспортировки и монтажа.

Условия хранения: в сухих закрытых помещениях при температуре от +50 до -45°С.

Срок службы муфты: не менее 30 лет.

Срок хранения: 2 года с даты изготовления. Дата изготовления: \_\_\_\_\_ Упаковщик: \_\_\_\_\_

#### КОМПЛЕКТ МУФТЫ:

№	Наименование деталей	Количество
1	Перчатка термоусаживаемая с клеевым подслоем, шт.	1
2	Трубка термоусаживаемая маслостойкая изоляционная, шт.	3
3	Манжета термоусаживаемая изоляционная с клеевым подслоем, шт.	3
4	Манжета термоусаживаемая герметизирующая, шт.	1
5	Лента герметизирующая, шт.	3
6	Провод заземления с наконечником, шт.	2
7	Набор для пайки, шт.	1
8	Пружина, шт.	1
9	Проволока бандажная, шт.	2
10	Наконечник болтовой, шт.	3
11	Лента изоляционная (ПВХ), шт.	1
12	Бирка кабельная, шт.	1
13	Ветошь протирочная, шт.	4
14	Перчатки х/б, шт.	1
15	Паспорт/Инструкция по монтажу, шт.	1
16	Упаковка, шт.	1

#### ВНИМАНИЕ!

Монтаж термоусаживаемых муфт должен производиться специально обученным, квалифицированным персоналом с соблюдением «Межотраслевых правил по охране труда (правил безопасности) при эксплуатации электроустановок потребителей», «Правил пожарной безопасности для энергетических предприятий», «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией напряжением до 35кВ», а также правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

Перед началом работ необходимо полностью ознакомиться с инструкцией по монтажу, убедиться, что содержимое комплекта соответствует комплекточной ведомости. Убедитесь, что используемый комплект соответствует кабелю, для которого он предназначен. Все операции следует выполнять в строгом соответствии с инструкцией! Проверить изоляцию кабеля на отсутствие влаги. Процесс монтажа муфты должен быть непрерывным до полного его окончания. При выполнении монтажа использовать пропановую или бутановую горелку или электрический фен. Если работы проводятся в закрытом помещении, его необходимо проветривать. Пламя горелки необходимо направлять в сторону усадки материала. Для обезжиривания рекомендуется использовать бензин марки Б-70, Уайт-Спирит или спиртовые салфетки. Трубки необходимо усаживать равномерно по всей их окружности. Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух. Из-под трубок, имеющих внутренний клеевой слой после их усадки должен быть виден выступивший клей.

В данной инструкции изложен правильный метод монтажа изделия. Ответственность за соответствие операций, изложенных в инструкции, а также условий, при которых происходит монтаж муфты, несет электромонтер, т.к. изготовитель не может контролировать условия, при которых происходит монтаж.

#### ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Общество с ограниченной ответственностью «Монтажно-производственная компания «Энергосфера»  
Юр/ф. адрес: 614105, г. Пермь, пос. Новые Ляды, ул. Железнодорожная, 23, т/ф. +7 (342) 266-47-84



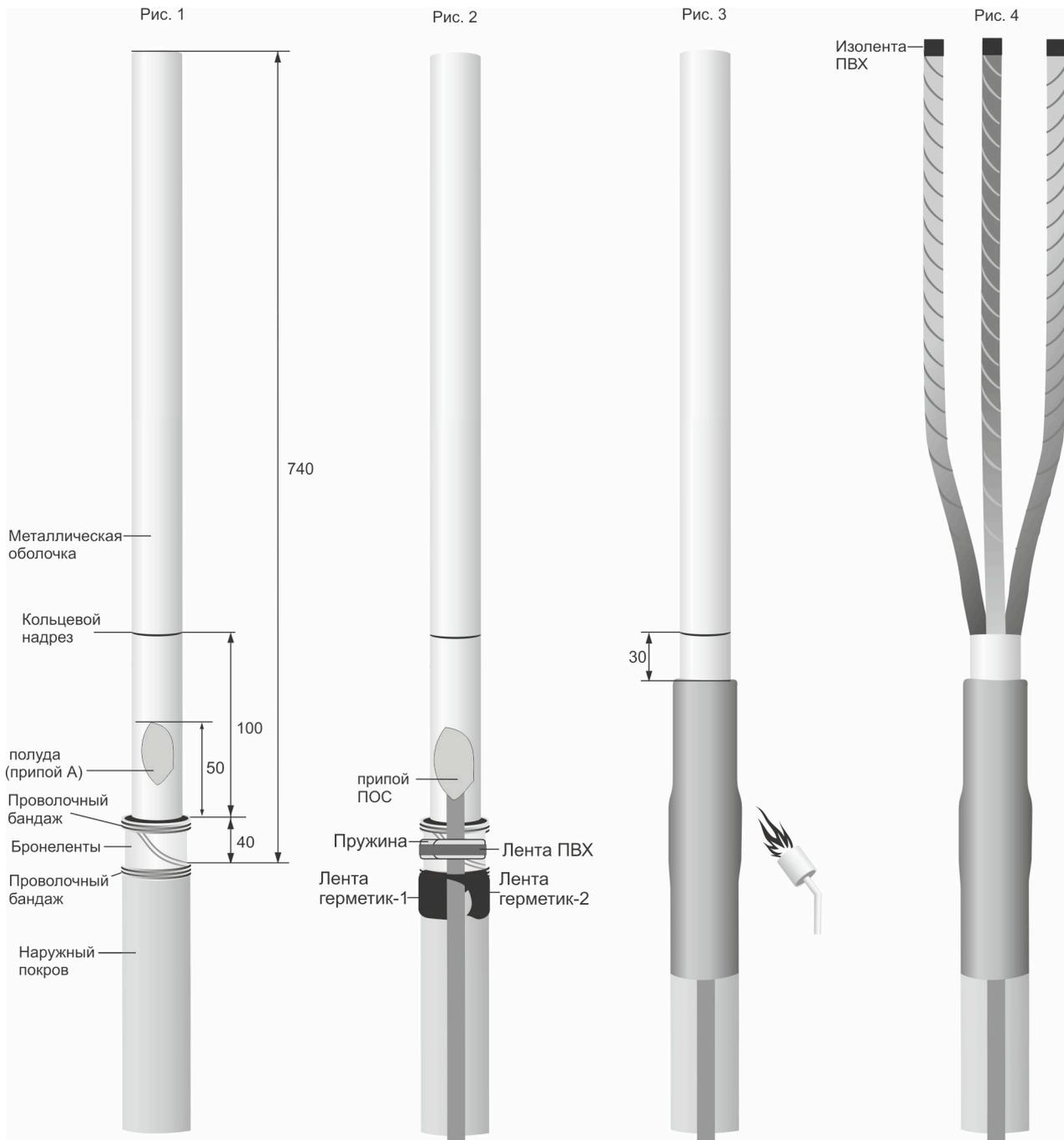
## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

**Рис.1** Обрезать кабель на необходимую длину. Распрямить кабель. Очистить от грязи и влаги наружный покров на расстоянии **1200мм**. Обмотать проволоочный бандаж вокруг наружного покрова кабеля на расстоянии **740мм** и удалить его обрезав по краю бандажа. Тщательно очистить бронеленты от битума на расстоянии **60мм** от среза наружного покрова кабеля. Обмотать проволоочный бандаж вокруг бронелент на расстоянии **40мм** от среза наружного покрова кабеля. Аккуратно обрезать и удалить бронеленты. Тщательно зачистить и обезжирить бронеленты и металлическую оболочку кабеля. Нанести полуду с помощью припоя **A** на металлическую оболочку на расстоянии **50мм** от среза бронелент.. Выполнить кольцевой надрез металлической оболочки на расстоянии **100мм** от среза бронелент см. рис.1.

**Рис.2** Припаять заземляющие проводники к металлической оболочке кабеля. Присоединить заземляющие проводники к бронелентам с помощью пружины. Обмотать пружину лентой ПВХ сохраняя направление ее намотки. Временно отогнуть заземляющие проводники в сторону металлической оболочки кабеля. Обмотать наружный покров кабеля одной лентой герметика, совместив край ленты с срезом наружного покрова. Перекинуть заземляющие проводники в обратную сторону и вдавить их в герметик. Поверх ленты герметика обмотать еще одну герметизирующую ленту.

**Рис.3** Установить герметизирующую манжету на расстоянии **30мм** ниже кольцевого надреза оболочки. Усадить манжету пламенем горелки. Дополнительно прогреть область установки лент-герметиков.

**Рис.4** Аккуратно удалить металлическую оболочку до кольцевого надреза. Удалить поясную изоляцию, оборвав ее об срез металлической оболочки. Проверить изоляцию кабеля на отсутствие влаги, монтаж на кабеле с увлажненной изоляцией запрещен. Аккуратно развести жилы. Подмотать концы жил лентой ПВХ.



**Рис.5** Надеть на жилы изоляционные термоусаживаемые трубки, вплотную к металлической оболочке. Усадить трубки пламенем горелки, начиная от корешка разделки. После усадки под трубками не должно быть воздушных пузырей. Дать трубкам остыть. Очистить трубки от возможного нагара. Выполнить кольцевой надрез вокруг металлической оболочки на расстоянии **20мм** от среза металлической оболочки см. рис. 5.

**Рис.6** Аккуратно удалить поясok металлической оболочки. Срез оболочки должен быть ровный и не иметь острых заусенцев. Внимательно осмотреть корешок разделки кабеля на предмет отсутствия грязи, повреждений изоляции или алюминиевой стружки. Намотать ленту герметик, как это показано на рис.6, с заходом **10мм** на металлическую оболочку.

**Рис.7** Установить перчатку и завести ее как можно глубже в корешок. Усадить перчатку согласно последовательности указанной на рис 7. Удалить изоляцию с жил равную расстоянию **A** (**A**=внутренняя цилиндрическая часть наконечника). Установить наконечники на жилы. Подтянуть болты, затем плавно, без резких движений произвести срыв головок. Удалить острые выступы от болтов.

**Рис.8** Прогреть наконечники пламенем горелки. Установить на наконечники изолирующие манжеты так, чтобы они полностью закрывали цилиндрическую часть наконечника. Усадить манжеты с помощью пламени горелки. Монтаж муфты закончен, убрать место монтажа. Дать муфте остыть перед тем как подвергать ее механическим воздействиям.

